

HOBART SMART LOAD verspricht deutliche Effizienzsteigerung und reduziert den Personaleinsatz in der Küche

Das neue Beladungssystem HOBART SMART LOAD wurde erstmals auf der Intergastra in Stuttgart vorgestellt. Es verspricht die doppelte Taktung von bis zu 60 Teilen pro Minute und verringert die körperliche Belastung des Personals.

Offenburg, 05. März 2024 – HOBART SMART LOAD ist eine neue Komponente für teilautomatisierte Spülsysteme, Bandspülmaschinen mit abgesenktem Zulauf oder für die bewährte und leistungsstarke autoLINE Bandspülmaschine. Die autoLINE steht im Besonderen dafür, dass viele Arbeitsschritte automatisch ausgeführt, das Personal entlastet und die Betriebskosten reduziert werden. „Wir nehmen jeden einzelnen Handgriff genau unter die Lupe und entwickeln innovative Lösungen, die dem Bedienpersonal die Arbeit erleichtern und unsere Kunden beim brennenden Thema Fachkräftemangel unterstützen“, erklärt Manfred Kohler, HOBART Geschäftsführer.

Teilautomatisiertes Spülen auf einem neuen Level

Und so fügt sich HOBART SMART LOAD in den Spülprozess ein: Vor der Maschine werden zunächst Servietten, Gläser und feste, große Speisereste, wie Knochen abgeräumt. Für eine einfache und hygienische Entsorgung der Speisereste bietet HOBART das auf Vakuum basierende BIVATEC Entsorgungssystem- oder die auf Druckluft basierende BICOMTEC Nassmüllentsorgungsanlagen, die das lästige Sammeln von Nassmüll und dessen Transport in den Müllagerraum überflüssig machen. Die Tablettts passieren daraufhin das Beladungssystem HOBART SMART LOAD, das aus bis zu fünf kalibrierbaren Schächten bestehen kann. Die Handhabung ist denkbar einfach: Teller und Schalen werden in die speziell dafür vorgesehen Öffnungen eingelegt. Das Handling ist leicht und ergonomisch, da die Handbewegung auf einer Ebene erfolgt und kein Beugen, Bücken oder Drehen des Oberkörpers notwendig ist. Alle weiteren Schritte sind automatisiert. Die Teller und Schalen werden in die Maschine eingetaktet. Mit Hilfe des Besteckabhebemagneten werden die Bestecke der Besteckspur der Spülmaschine zugeführt und auslaufseitig über eine Schute in einen darunter bereitgestellten Besteckkorb ausgeworfen. Und auch die Tablettts werden am Zulauf automatisch hochkant eingetaktet und im Auslaufbereich der Maschine auch wieder automatisch gestapelt.

Die Integration von der kompakten HOBART SMART LOAD erfordert keinen zusätzlichen Platz am Zulauf der Maschine, denn die Schächte werden direkt an den Bandzulauf montiert. Mit einer Anfahrrampe versehen, kann die Arbeit auch im Sitzen, z.B. im Rollstuhl, ausgeführt werden.

Auch in Sachen Reinigung und Wartung kann das neue Feature punkten. Für die Reinigung wird die Einheit einfach mit Wasser abgespritzt, fertig. Das Geschirr wird mittels Schwerkraft auf dem Bandzulauf weitertransportiert. Das Beladungssystem kommt mit wenig Technik aus und ist daher nahezu wartungsfrei.

HOBART SMART LOAD hebt die Effizienz der Spülorganisation auf ein neues Level und reduziert den Personaleinsatz, was durch den aktuellen Fachkräftemangel in der Großküche einen großen Mehrwert bietet. Je nach Situation kann der Personaleinsatz für das Spülen um zwei Personen reduziert werden.

„Wer in Stuttgart nicht dabei sein konnte, ist herzlich eingeladen, HOBART SMART LOAD auf der **Internorga in Hamburg, Halle 7, Stand B208**, kennenzulernen“, ergänzt Kohler.

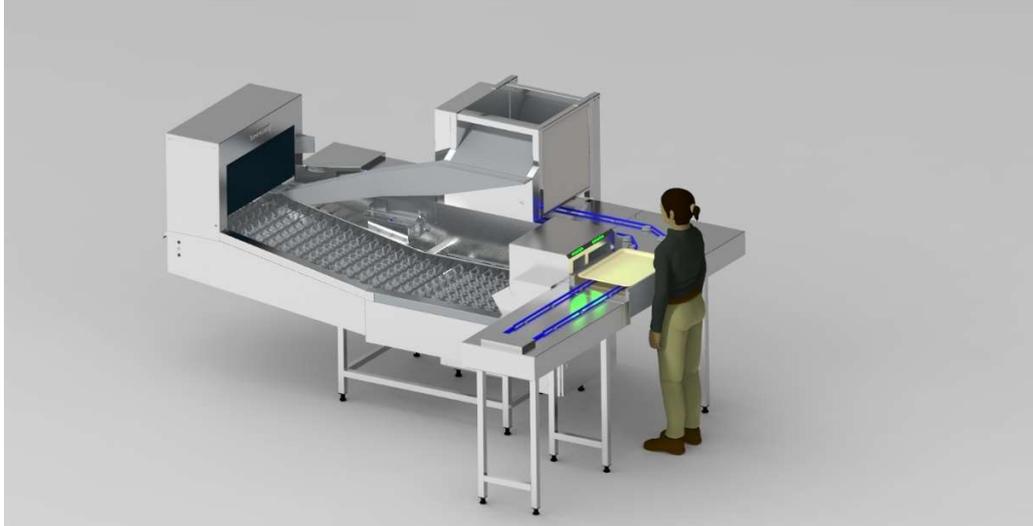
Wenn Sie weitere Produktbilder oder auch Informationen zu Referenzen benötigen, können Sie sich gerne an Presse@hobart.de wenden.

Fotos



Bildunterschrift:

HOBART SMART LOAD reduziert den Personaleinsatz und hilft somit der Großküche.



Bildunterschrift:

HOBART SMART LOAD verringert die körperliche Belastung des Personals und spart Zeit bei der Eintaktung des Geschirrs.

Bildhinweis:

Nachdruck für redaktionelle Zwecke honorarfrei mit Vermerk
„Foto: HOBART“

Kontakt für Presseanfragen:

HOBART GmbH

Pressestelle

Tel. +49 (781) 600-1182

E-Mail: presse@hobart.deWeb: www.hobart.deFolgen Sie uns auf:[LinkedIn](#)[Facebook](#)[Instagram](#)[Youtube](#)Über HOBART:

Das Offenburger Unternehmen HOBART ist weltweiter Marktführer für gewerbliche Spültechnik. Zum Kundenkreis gehören Gastronomie und Hotellerie, Gemeinschaftsverpflegung, Bäckereien und Fleischereien, Supermärkte, Fluggesellschaften, Kreuzfahrtschiffe, Automobilzulieferer, Forschungszentren und Pharmaunternehmen in der ganzen Welt. HOBART entwickelt, produziert und verkauft Maschinen und Anlagen aus den Bereichen Spültechnik, Gar- und Zubereitungstechnik sowie Umwelttechnik. Weltweit hat das Unternehmen rund 6.900 Mitarbeiter, ca. 1.100 davon in Deutschland. HOBART gehört zu dem amerikanischen Konzern Illinois Tool Works (ITW), der mit 46.000 Mitarbeitern unterschiedliche Produkte in mehr als 800 eigenständigen Unternehmen und in 51 Ländern herstellt und vertreibt.